

Cerca

HOME DUERUOTE PREZZI NUOVO E USATO GALLERY AUTO GALLERY SPECIALI ANNUNCI Segui Repubblica Motori su

Attualità Ambiente Sicurezza Prodotto Classic Cars Usato quotazioni personalizzate

SEI IN: Repubblica > Motori > Ambiente > "Efficienza energetica" La ...

AMBIENTE

# "Efficienza energetica" La sfida per il futuro



Consiglia 7

G+

Tweet

**Un quadro completo sul tema sarà tracciato il 21 e 22 novembre prossimi in occasione dell'evento organizzato dagli Amici della Terra e dal Coordinamento Associazioni Rinnovabili Termiche ed efficienza energetica**

Anche l'auto elettrica fa parte del piano strategico per l'efficienza energetica. Il suo utilizzo, con rifornimento ottenuto attraverso fonti rinnovabili, è amico dell'ambiente e non grava sul già pesante bilancio delle centrali elettriche alimentate tramite i tradizionali canali fossili. Un quadro completo in tema di efficienza energetica sarà tracciato il 21 e 22 novembre prossimi in occasione della "Quarta conferenza nazionale sull'efficienza energetica", organizzata dagli Amici della Terra e dal Coordinamento Associazioni Rinnovabili Termiche ed efficienza energetica. L'evento è in programma a Roma presso il Centro congressi di palazzo Rospigliosi e avrà come leit motiv "Efficienza è ricchezza" e intende evitare la possibile confusione tra l'abbassamento dei consumi dovuto alla crisi economica e il risparmio di risorse dovuto alla cultura, all'innovazione tecnologica, all'evoluzione dei processi industriali e alla qualità dei prodotti.

Secondo gli Amici della Terra, infatti "Una politica di promozione dell'efficienza energetica potrebbe avere effetti immediati sulla crisi, perché favorisce la produttività delle imprese, migliora la competitività economica, aumenta direttamente e indirettamente il reddito delle famiglie. La Strategia Energetica Nazionale (Sen) riconosce questa priorità a parole ma ora occorre passare ai fatti adeguando leggi, decreti, normativa tecnica, incentivi".

LISTINO	Nuovo	Usato	Confronti
<input type="text" value="Scegli la marca"/>			
<input type="text" value="Scegli il modello"/>			

## BLOG E RUBRICHE

### MOTORI BLOG

di Vincenzo Borgomeo

**Il mondiale di F1 spiegato da Vettel...**

### FUORI GIRI

di Valerio Berruti

**L'Italia dell'auto a due velocità: boom di vendite ma flop dell'elettrica**

## ANNUNCI

Tutti gli annunci



### FRIULI-VENEZIA GIULIA, UDINE

Offro - Auto  
Bmw Serie 3 Usato Cabrio o Spider BMW 320 CD CABRIO anno 05 / 2006 grigio scuro met. tessuto antracite. Km 36. 000 €24 900 Tavagnacco via Nazionale....



### SICILIA, PALERMO

Offro - Auto: accessori e ricambi  
Vendo Braccio Aspirazione 5Mt QT offro Braccio Aspirazione 5Mt QT Festool Carroz Falegn Nuovo Euro 650 trattabili Braccio Aspirazione 5Mt QT Festool....



### LOMBARDIA, MILANO

Offro - Moto: accessori e ricambi  
Pneumatici gomme moto epoca OMOLOGATE Vendo Pneumatici gomme moto epoca OMOLOGATE Pneumatici gomme moto epoca OMOLOGATE Nuovo Euro 25 Pneumatici e. ....

L'evento, la cui partecipazione è libera e aperta a

tutti (previa registrazione per motivi organizzativi sul sito web [amicidellaterra.it](http://amicidellaterra.it)), sarà articolata in quattro sezioni:

La mattina del 21 novembre sarà dedicata al ruolo dell'efficienza nella Strategia Energetica Nazionale (Sen) e agli obiettivi della nuova direttiva dell'Unione Europea. Dopo il contributo iniziale degli Amici della Terra, del Ref-e, di McKinsey, oltre a Marcello Capra (Mise) sulla Direttiva europea, si svolgerà una tavola rotonda con la partecipazione di Rosa Filippini (presidente Amici della Terra), Chicco Testa (presidente Assoelettrica), Pippo Ranci (presidente Consiglio di Sorveglianza A2A), Giuseppe Gatti (presidente Gdf Suez Energia Italia), Fausto Ferraresi (C. a. r. t. e.), Alberto Biancardi (Autorità per l'energia), Leonardo Senni (Mise), Corrado Clini, ministro dell'ambiente e Gianfranco Polillo (ministero Economia e Finanze).

Nel pomeriggio poi toccherà al tema dell'efficienza energetica come motore per le imprese e per l'economia, con il coordinamento di Diego Gavagnin (Aiee), e gli interventi di Claudio Albanese (Eni), Agostino Conte (Tavolo Domanda di Confindustria), Franco Manfredini (Confindustria Ceramica), Renzo Boschet (Repower Italia), Luca Alippi (E. On Energia), Marco Golinelli (Wärtsila Italia), Enrico Giovannini (Genera), Alberto Bianchi (Consorzio Toscana Energia), Massimo Medugno (Assocarta), Francesca Perinelli (Consp).

La mattina del 22 novembre, con il coordinamento di Tommaso Franci (Amici della Terra) si svolgeranno due focus specifici: Il primo sarà dedicato alle tecnologie e servizi per l'efficienza nel residenziale e nel terziario e vedrà la partecipazione di Vincenzo Albonico (Agesi), Luca Dal Fabbro (Domotecnica), Fernando Pettorossi (Co. Aer), Giuseppe Vetere (Eco sun power), Luca Marchisio (Enel Energia) e Francesco Belcastro (Fire). Il secondo focus interesserà le proposte di Carte sulla Strategia Energetica Nazionale (Sen) con gli interventi di Giampiero Colli (Co. Aer), Lorenzo Zaniboni (A. i. r. u.), Marco Baccolo (Anfus), Riccardo Delmastro (Consorzio GeoHp), Mario Iannotti (Fiper), Davide Castagna (Ceced Italia), Christian Pezzei, (Q-Rad) e Gabriele Calliari (Federforeste- Coldiretti).

Infine le conclusioni del pomeriggio, coordinate da Emanuele Martinelli, (Gruppo Italia Energia) saranno dedicate alla riforma dei certificati bianchi con i contributi di Marcella Pavan (Aeeg), Ester Benigni (A2A Trading), Giovanni Bartucci (Studio Bartucci), Antonio Guerrini (Ceced Italia), Adolfo Spaziani (Federutility), Simone Mori (Enel), Rino Romani (Enea), Simone Mura (della Esco Tholos), Claudio Artioli (Gruppo Hera), Marco Baresi (Turboden), Sara Romano (Mise). (m. r.)

14 NOVEMBRE 2012

© RIPRODUZIONE RISERVATA

Consiglia  7 persone consigliano questo elemento. Consiglialo prima di tutti i tuoi amici.  [Tweet](#)

## TUTTO SU

 Abarth	 Alfa Romeo	 Audi	 BMW	 Cadillac	 Chevrolet	 Citroen	 Corvette	 Dacia	 DR
 DS	 Ferrari	 Fiat	 Ford	 Great Wall	 Honda	 Hyundai	 Infiniti	 Jaguar	 Jeep
 Kia	 Lamborghini	 Lancia	 Land Rover	 Lexus	 Lotus	 Mahindra	 Maserati	 Mazda	 Mercedes-Benz



#### SEGUI REPUBBLICA MOTORI SU

Divisione La Repubblica  
GEDI Gruppo Editoriale S.p.A.  
P.Iva 00906801006

Società soggetta all'attività di direzione  
e coordinamento di CIR SpA

[Home](#)  
[Moto](#)  
[Fotogallerie](#)  
[Blog e Rubriche](#)  
[Privacy](#)

[Listini Auto Nuove](#)  
[Listini Auto Usate](#)  
[Listini Moto Nuove](#)  
[Listini Moto Usate](#)

[Facebook](#)  
[Rss](#)

[Twitter](#)

---